
Filières et moule pour profilés utilisant 95% de PVC recyclé

ADEME



20, avenue du Grésillé

49000 ANGERS

[Voir le site internet](#)

Benoît Serre

benoit.serre@comat.fr

Auteur :

[Consulter la fiche sur OPTIGEDE](#)



CONTEXTE

Dans le cadre d'ORPLAST 3, COMAT METAL INDUSTRIE, en tant que donneur d'ordre, a investi dans 2 filières + 1 moule afin d'utiliser environ 95% de PVC recyclé dans la fabrication de profilés et pièces injectées, servant à la fabrication de chevrons et planches de palettes réutilisables. Ces éléments viennent en remplacement d'emballages bois à usage unique réalisés par l'entreprise pour le transport de ses produits.

OBJECTIFS ET RESULTATS

Objectifs généraux

1. Utilisation de MPR à 95% dans les produits fabriqués
2. Réduction de plus de 500T de déchets bois par an
3. Baisse des TMS de nos opérateurs qui clouent (avec une cloueuse pneumatique qui provoque des mouvements très brusques) les palettes actuellement. Demain, il faudrait juste « clipser » les planches sur les chevrons
4. Réduction des GES lors du transport car les palettes PVC pèsent environ 2 fois moins que le bois (réduction du poids dans nos camions d'environ 500kg par voyage)

Résultats quantitatifs

19T de MPR commandée et reçue en année 1 sous forme de profilés PVC recyclé (chevrons et planches) afin de fabriquer 380 palettes.

Résultats qualitatifs

Après 6 mois de fonctionnement, les rotations sont effectuées et le système fonctionne bien. On note un peu de casse des produits car les manutentions sont forcément plus fragiles qu'avec le bois. Ceci signifie qu'il faut développer de la formation et de la pédagogie pour que nos opérateurs soient plus minutieux.

MISE EN OEUVRE

Planning

L'investissement dans les 2 filières d'extrusion et 1 moule d'injection a été fait suivant ce timing :

Août 2021 : commande des outillages passée chez PLASTIL

Janvier 2022 : réception des outillages chez PLASTIL

Moyens humains

Equipe projet : Responsables Achats du Groupe COMAT + Directeur de COMAT METAL INDUSTRIE + Commercial PLASTIL + Chef de Projet PLASTIL

Moyens financiers

Achat de 2 filières et 1 moule chez PLASTIL : 64 735€ hors subventions ADEME de 21 405€

Moyens techniques

Sous-traitance chez fabricant de profilés et pièces injectées chez PLASTIL. Production sur extrudeuse et injecteuse.

Partenaires mobilisés

N/A

VALORISATION DE CETTE EXPERIENCE

Facteurs de réussites

Aide financière de l'ADEME a été le critère déterminant de lancement du projet pour assurer une rentabilité à termes.

Difficultés rencontrées

>Quelques ajustements ont été faits avec PLASTIL pendant les tests début 2022 afin d'épaissir les profils de planches et de chevrons et d'élargir un peu le clip de fixation, ce qui a entraîné un peu plus de temps que prévu, afin d'avoir un produit fiable et optimisé au montage/démontage.

Mots clés

APPROVISIONNEMENT DURABLE MATIERE | INDUSTRIE | UTILISATION DE MATERIAU RECYCLE | INVESTISSEMENT | PLASTIQUE

Dernière actualisation

Décembre 2022

Fiche réalisée sur le site [optigede.ademe.fr](https://www.optigede.ademe.fr)

sous la responsabilité de son auteur

Contact ADEME

Philippe VINCENT

philippe.vincent@ademe.fr

Direction régionale Pays de la Loire