

RECOMMANDATION 3 - OPTIMISER LA LOGISTIQUE DES DIFFÉRENTS FLUX DE MATIÈRES

Optimiser la logistique des différents flux de matières, en quoi ça consiste ? Optimiser la logistique dans le BTP consiste à s'appuyer sur différentes méthodes telles que la livraison en juste-à-temps, l'utilisation de chaînes logistiques inverses, l'amélioration des conditions de stockage et de livraison et la réduction des quantités d'emballages. Certaines installations, tels que les Centres de Consolidation et de Collaboration (CCC), utilisés par exemple au Royaume-Uni (voir expérience [WRAP - Logistique](#)), facilitent l'utilisation de ces méthodes.

Quels bénéfices en attendre ? Une logistique optimisée peut permettre d'améliorer la sécurité sur le chantier et de réduire de plus de 50 % la production de déchets par rapport à un chantier classique (matériaux mal stockés dégradés, fabrication anticipée non conforme aux besoins, etc.). Un chantier ayant une logistique bien pensée est un chantier plus propre (sécurité accrue) et requérant moins de stockage (risque de détérioration plus faible), ce qui le rend également plus performant.

Comment faire ?

Consultation des entreprises

- Prévoir des éléments pouvant être livrés en kit afin de simplifier la production sur le chantier.
- Proposer des solutions de transports ayant un impact environnemental réduit.
- Prévoir un responsable en charge de la logistique sur le chantier ou recourir à une société spécialisée.
- Demander une réduction de la quantité d'emballages des produits.
- Évaluer les gisements de déchets (utilisation de SMARTwaste ou d'outils similaires) et étudier la possibilité d'un recours à des plateformes d'échanges de matières premières.

Lors de la préparation

- Prendre en compte la proximité des fournisseurs lors du choix de ces derniers afin de faciliter la mise en place d'une démarche de livraison en juste-à-temps.
- Évoquer avec les fournisseurs la possibilité d'établir une chaîne de logistique inverse ou l'utilisation d'un Centre de Consolidation et de Collaboration, une plateforme logistique de stockage qui centralise les ressources matières.



Voir expérience [WRAP - Logistique](#) et recommandations 4 sur la [pré-fabrication](#) et 6 sur la [flexibilité](#) et la [standardisation](#)

Voir expérience [Chaussée in situ](#)

Voir expériences [ADEME](#), [Chaussée in situ](#) et [GREENWICH](#)

Voir expériences [BPE](#), [SMARTWASTE](#) et [VOIRVERT](#)

Voir expérience [Chaussée in situ](#)

Voir expérience [Chaussée in situ](#)

- Étudier les temps de transport entre les différents fournisseurs et le chantier afin de planifier les livraisons de façon optimale (livraison en « juste-à-temps »).
- Étudier une réduction de la quantité d’emballages des produits.



Lors de la réalisation

- Prévoir des contenants pour matériaux réutilisables et des contenants pour les retours aux fournisseurs, séparés des bennes de tri. Les positionner à des endroits judicieux du chantier.
- Conserver les éléments constructifs dans un espace protégé des intempéries et des chocs (boîtes sur palettes rigides, contenants hermétiques, etc.).
- Organiser des réunions favorisant les retours d’expérience Sur le chantier dans une logique d’amélioration continue et de sensibilisation du personnel.
- Former le personnel pour que les acteurs soient parties prenantes du dispositif.



Voir expérience
[GREENWICH](#)

Voir expérience
[Chaussée in situ](#)

Une fois le chantier réalisé

- Calculer l’impact de la bonne gestion des flux sur la réduction des déchets et le coût financier associé pour capitaliser l’expérience.



Voir expériences
[WRAP - COLCHESTER](#), [WRAP - B&Q](#) et [Chaussée in situ](#)